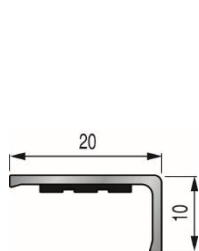
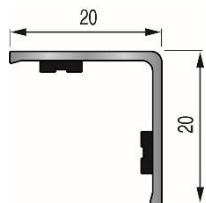


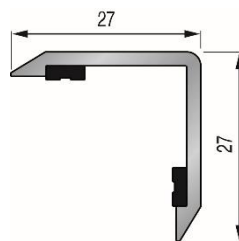
### FT063 – Cornières métalliques auto-adhésives



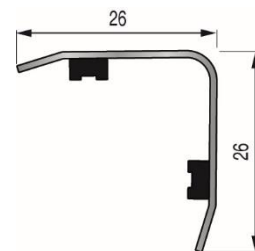
Modèle 10 x 20 alu



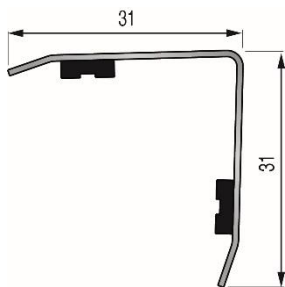
Modèle 20 x 20 alu



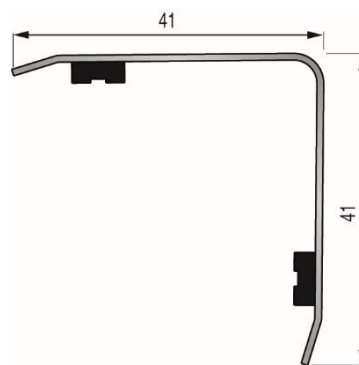
Modèle 25 x 25 alu



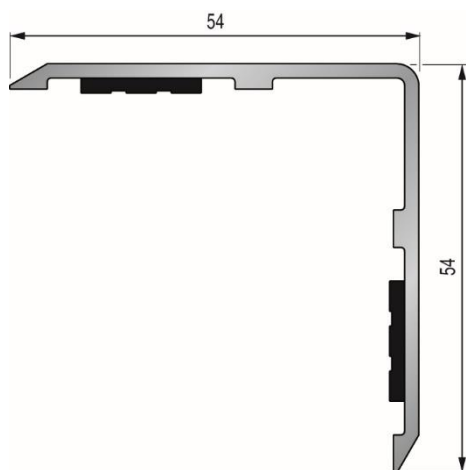
Modèle 25 x 25  
inox ou acier revêtu



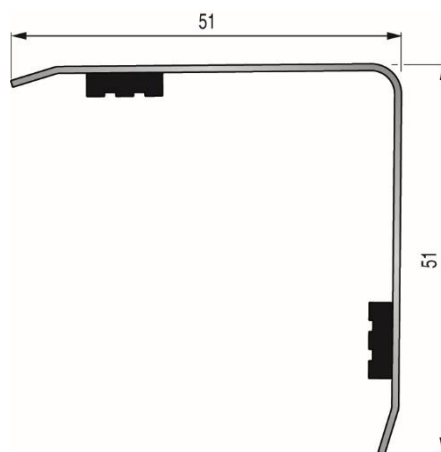
Modèle 30 x 30 inox



Modèle 40 x 40 inox



Modèle 50 x 50 alu



Modèle 50 x 50 inox ou acier revêtu

## **Descriptif**

Cornières murales auto-adhésives destinées à la protection contre les chocs des angles muraux sortants de 90°.

## **Domaine d'emploi**

Usage en intérieur uniquement.

Usage en mur uniquement.

Ne pas mettre en œuvre les cornières inox en milieu chloré, salin ou acide, type piscines, bords de mer, laiteries, cuisines collectives, laboratoires...

## **Matières**

- Alliage d'aluminium (nuance 6060 T5) anodisé
- Inox (nuance 430) brillant, épaisseur 0,9 mm
- Inox (nuance 304) brossé, épaisseur 0,9 mm
- Acier revêtu : acier galvanisé d'épaisseur 0,8 mm, revêtu d'un film en PVC blanc d'épaisseur 0,1 mm
- Adhésif : butyle noir

## Références

Modèle	Matière et finition	Dimensions	Longueur	Référence
10 x 20 alu	Aluminium anodisé naturel	10 x 20 mm	3,00 m	13 20 100
20 x 20 alu		20 x 20 mm	3,00 m	13 23 100
25 x 25 alu		25 x 25 mm	1,50 m 3,00 m	13 30 160 13 30 100
25 x 25 inox	Inox 430 brillant	27 x 27 mm ± 1 mm	1,50 m	13 01 160
			2,00 m	13 01 060
			3,00 m	13 01 100
	Inox 304 brossé		1,50 m	13 05 160
			2,00 m	13 05 060
			3,00 m	13 05 100
25 x 25 acier revêtu	Acier revêtu blanc	27 x 27 mm ± 1 mm	3,00 m	13 06 100
30 x 30 inox	Inox 304 brossé	31,5 x 31,5 mm ± 1 mm	1,50 m	13 13 16D
			3,00 m	13 13 100
40 x 40 inox	Inox 304 brossé	41,5 x 41,5 mm ± 1 mm	1,50 m	13 19 16D
			3,00 m	13 19 100
50 x 50 alu	Aluminium anodisé naturel	54,5 x 54,5 mm	1,50 m	13 50 160
			3,00 m	13 50 100
50 x 50 inox	Inox 430 brillant	51,5 x 51,5 mm ± 1 mm	1,50 m	13 11 160
			2,00 m	13 11 060
			3,00 m	13 11 100
	Inox 304 brossé		1,50 m	13 15 160
			2,00 m	13 15 060
			3,00 m	13 15 100
50 x 50 acier revêtu	Acier revêtu blanc		3,00	13 16 100

## Mise en œuvre

- Les supports doivent être parfaitement rectilignes.
- Dépoussiérer soigneusement et éliminer totalement tout résidu de colle ou d'adhésif.
- Éliminer toute trace grasse à l'aide d'un produit dégraissant compatible avec le support : alcool isopropylique dilué type **VHB Cleaner réf. 22 77 900** (cf. § Options), acétone...  
Ne pas utiliser d'essence ou de White-Spirit, car ce sont des produits gras.
- S'assurer que le support est parfaitement sec.
- S'assurer que le support est solide et ne se désagrège pas.  
Ne pas appliquer par exemple sur un vieux béton, ou sur un plâtre de mauvaise qualité.
- Préchauffer le support à une température de +20°C à +40°C.  
Attention : ne pas chauffer directement le profilé ou l'adhésif.
- Sur support poreux, appliquer préalablement un primaire à base de résines acryliques.
- Recouper le profilé à la longueur voulue.
- Ôter entièrement le film de protection d'un des 2 adhésifs, en évitant de poser les doigts dessus.
- Ôter le film de protection de l'autre adhésif sur 20 cm environ, en évitant de poser les doigts dessus.
- Positionner le profilé sur le support, en plaquant l'adhésif encore protégé sur le support, puis en faisant glisser le profilé jusqu'à ce que l'adhésif déprotégé se plaque au support.
- Retirer progressivement le 2<sup>ème</sup> film de protection tout en pressant légèrement le profilé sur le support.
- Une fois le film entièrement retiré, maroufler fermement sur toute la longueur du profilé.
- Éventuellement, insérer un bouchon à chaque extrémité (cf. § Options).

## Entretien

Utiliser des produits nettoyants neutres.

Avant d'utiliser un produit à base de soude, d'acide ou d'ammoniaque, faire un essai préalable.

Attention : en contact avec des matières alcalines ou calcaires (plâtre, ciment...), l'anodisation peut se tacher. Il est donc nécessaire de protéger les profilés jusqu'à la fin du chantier.

## Options

### VHB Cleaner :

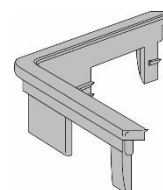
- Nettoyant-dégraissant de surface à base d'alcool isopropylique dilué
- Bouteille de 1L
- Réf. 22 77 900
- Voir FT n°097



### Bouchons emboîtables :

- En PVC
- Sachets de 10 pièces
- Références :

Modèle de cornière	Référence bouchons
25 x 25 (Alu)	39 28 250
30 x 30 (Inox)	39 28 300
40 x 40 (Inox)	39 28 400
50 x 50 (toutes matières)	39 29 500



Dinac est une marque déposée de la société Dinac

Le montage ou l'utilisation du produit Dinac décrit dans le présent document implique des connaissances particulières et ne peut être réalisé que par un professionnel compétent.

#### AVERTISSEMENT

Avant toute utilisation, il est recommandé de réaliser des tests et/ou de valider la bonne adéquation du produit au regard de l'usage envisagé. Les informations et préconisations incluses dans le présent document sont inhérentes au produit Dinac concerné et ne sauraient être appliquées à d'autres produits ou environnements. Toute action ou utilisation des produits faite en infraction de ces indications est réalisée aux risques et périls de leur auteur. Le respect des informations et préconisations relatives aux produits Dinac ne dispense pas de l'observation d'autres règles (règles de sécurité, normes, procédure, etc.) éventuellement en vigueur, relatives notamment à l'environnement et aux moyens d'utilisation. La société Dinac, qui ne peut vérifier ni maîtriser ces éléments, ne saurait être tenu pour responsable des conséquences, de quelque nature que ce soit, de toute infraction à ces règles, qui restent en tout état de cause extérieures à son champ de décision et de contrôle. Les conditions de garantie des produits Dinac sont déterminées dans les documents contractuels de vente et par les dispositions impératives applicables, à l'exclusion de toute autre garantie ou indemnité.

La société Dinac se réserve le droit de modifier tout ou partie de ce document sans préavis.



DINAC  
1210 Route les Révoulins – CS30929  
38350 La Mure d'Isère  
Tél. : + 33 (0)4 76 81 14 22 - Fax : + 33 (0)4 76 30 93 03