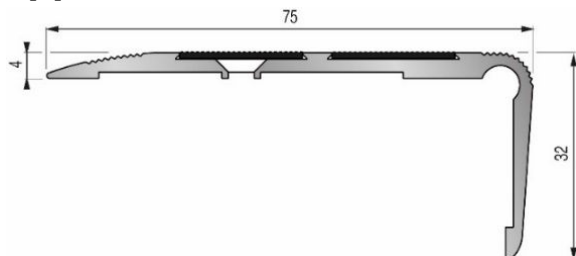
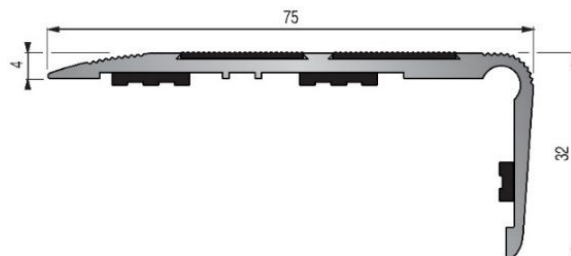


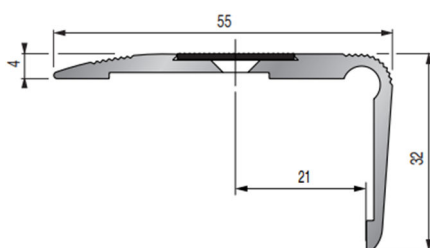
FT229 – Nez de marche avec bande antidérapante 19 mm pose rapportée



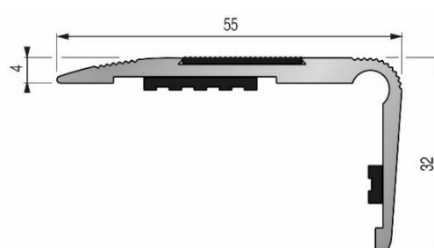
Modèle 6T à visser



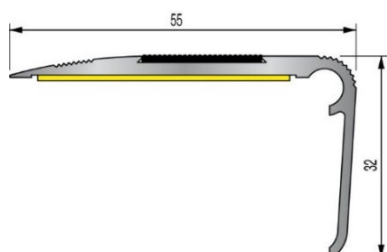
Modèle 6T adhésivé butyle



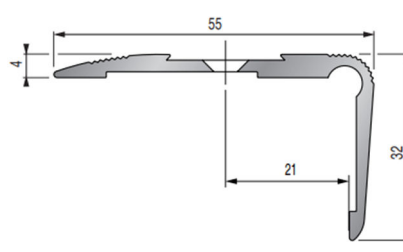
Modèle 3T à visser



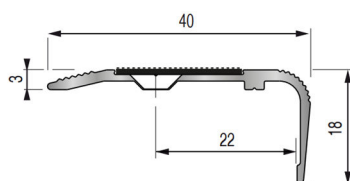
Modèle 3T adhésivé butyle



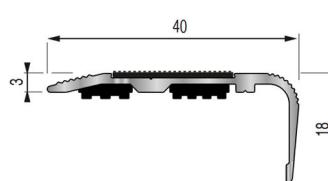
Modèle 3T A avec adhésif double face



Modèle 3T à visser sans bande



Modèle 13T à visser



Modèle 13T adhésivé butyle

Descriptif

Profilés en aluminium anodisé pour nez de marche.

Sécurisent les escaliers en réduisant les risques de glissade.

Protègent et rénovent les supports.

Pose rapportée : sur un revêtement déjà en place ou sur une marche sans revêtement.

Fixation par adhésif double-face, par adhésif butyle ou à visser, selon le modèle.

Selon les modèles, livrés avec 1 ou 2 bandes carbo coloris anthracite (modèle 6B : bande antidérapante et auto-adhésive, de 19 mm de large). Pour les modèles avec adhésif ou double-face, les bandes sont fournies collées dans les nez de marche.

Domaine d'emploi

Trafic tertiaire.

Usage en intérieur ou en extérieur pour tous les modèles sauf pour le modèle 3T A.

Modèle 3T A : pose uniquement en intérieur sur des revêtements durs. Ne pas utiliser sur des matières contenant beaucoup de plastifiants sans essais préalables (type revêtements de sols souples en PVC notamment).

Matières

- Alliage d'aluminium (nuance EN AW-6060) anodisé
- Bande carbo 6B : cf. fiche technique n°093
- Adhésif :
 - Modèles 3T, 6T et 13T : butyle noir
 - Modèle 3T A : adhésif double-face constitué d'un support en mousse thermoplastique enduit sur ses 2 faces d'une colle à base de caoutchouc synthétique

Références

Modèle	Fixation	Bande carbo 6B	Longueur	Référence
3T	Adhésif butyle	Fournie	3,00 m	06 23 110
	À visser	Fournie		06 24 110
		Non fournie		06 24 120
3T A	Adhésif double face	Fournie		06 23 000
6T	Adhésif butyle	Fournie		06 63 110
	À visser	Fournie		06 64 110
13T	Adhésif butyle	Fournie		22 89 070
	À visser	Fournie		22 89 040

Caractéristiques techniques

Caractéristiques produit	Valeur typique*
Résistance à la glissance	Bande carbo 6B : R12 selon la norme DIN 51130 (juin 2004) – voir rapport d'essai du CSTB n° RE 09G-26021499/4
Perçage	Les profilés à visser sont percés de 16 trous fraisés (entraxe 190 mm, 1er trou à 75 mm)

*Valeurs représentatives typiques, à ne pas utiliser en tant que spécifications

Mise en œuvre

Modèle 3T, 6T et 13T avec adhésif butyle :

- Dépoussiérer soigneusement et éliminer totalement tout résidu de colle ou d'adhésif.
- Éliminer toute trace grasse à l'aide d'un produit dégraissant compatible avec le support : alcool isopropylique dilué de type VHB Cleaner (réf. 22 77 900 - cf. § Options) ou acétone.
Ne pas utiliser d'essence ou de White-Spirit, car ce sont des produits gras.
- S'assurer que le support est parfaitement sec.
- S'assurer que le support est solide et ne se désagrège pas.
Ne pas appliquer par exemple sur un vieux béton ou sur un plâtre de mauvaise qualité.
- Sur support poreux, appliquer préalablement un primaire à base de résines acryliques.
- Recouper le profilé à la longueur voulue.
- Préchauffer le support à une température de +20°C à +40°C.
Attention : ne pas chauffer directement le profilé ou l'adhésif.
- Ôter le film de protection des adhésifs sur 30 cm environ, en évitant de poser les doigts dessus.
- Positionner le profilé sur la marche en vérifiant qu'il soit en appui sur la contremarche.
- Retirer progressivement les films de protection tout en pressant légèrement le profilé sur le support.
- Une fois le film entièrement retiré, maroufler fermement sur toute la longueur du profilé.
- En cas d'aboutage, prévoir un jeu de 2 mm pour la dilatation.

Modèle 3T A :

- Dépoussiérer soigneusement et éliminer totalement tout résidu de colle ou d'adhésif.
- Éliminer toute trace grasse à l'aide d'un produit dégraissant compatible avec le support : alcool isopropylique dilué de type VHB Cleaner (réf. 22 77 900 - cf. § Options) ou acétone.
- Ne pas utiliser d'essence ou de White-Spirit, car ce sont des produits gras.

- S'assurer que le support est parfaitement sec.
- S'assurer que le support est solide et ne se désagrège pas.
Ne pas appliquer par exemple sur un vieux béton ou sur un plâtre de mauvaise qualité.
- Sur support poreux, appliquer préalablement un primaire à base de résines acryliques.
- Recouper le profilé à la longueur voulue.
- Ôter le film de protection de l'adhésif sur 30 cm environ, en évitant de poser les doigts dessus.
- Positionner le profilé sur la marche en vérifiant qu'il soit en appui sur la contremarche.
- Retirer progressivement le film de protection tout en pressant légèrement le profilé sur le support.
- Une fois le film entièrement retiré, maroufler fermement sur toute la longueur du profilé.
- En cas d'aboutage, prévoir un jeu de 2 mm pour la dilatation.

Modèle 3T, 6T et 13T à visser :

- Recouper le profilé à la longueur voulue.
- Repérer les trous sur la marche et percer à l'aide d'un foret Ø5.
- Insérer les chevilles Ø5 x 25 (référence 39 60 000 - vendues séparément, cf. § Options).
- Visser le profilé avec des vis TF Ø3,5 x 30 (référence 39 19 000 - vendues séparément, cf. § Options).
- Poser ensuite, sans l'étirer, la bande antidérapante auto-adhésive dans la rainure prévue à cet effet, puis maroufler sur toute la longueur.
- En cas d'aboutage, prévoir un jeu de 2 mm pour la dilatation.
- Positionner le profilé sur la marche en vérifiant qu'il soit en appui sur la contremarche.
- Retirer progressivement le film de protection tout en pressant légèrement le profilé sur le support.
- Une fois le film entièrement retiré, maroufler fermement sur toute la longueur du profilé.
- En cas d'aboutage, prévoir un jeu de 2 mm pour la dilatation.

Entretien

Utiliser des produits nettoyants neutres.

Avant d'utiliser un produit à base de soude, d'acide ou d'ammoniaque, faire un essai préalable.

Attention : en contact avec des matières alcalines ou calcaires (plâtre, ciment...), l'anodisation peut se tacher. Il est donc nécessaire de protéger les profilés jusqu'à la fin du chantier.

Options

VHB Cleaner :

- Nettoyant-dégraissant de surface à base d'alcool isopropylique dilué
- Bouteille de 1L
- Réf. 22 77 900
- Voir FT n°097



Vis à tête fraisée cruciforme :

- Acier zingué blanc
- Ø 3,5 x 30 mm
- Boîte de 200 vis
- Réf. 39 19 000



Cheville nylon :

- Ø 5 x 25 mm
- Sachet de 200 chevilles
- Réf. 39 60 000



Dinac est une marque déposée de la société Dinac

Le montage ou l'utilisation du produit Dinac décrit dans le présent document implique des connaissances particulières et ne peut être réalisé que par un professionnel compétent.

AVERTISSEMENT

Avant toute utilisation, il est recommandé de réaliser des tests et/ou de valider la bonne adéquation du produit au regard de l'usage envisagé. Les informations et préconisations incluses dans le présent document sont inhérentes au produit Dinac concerné et ne sauraient être appliquées à d'autres produits ou environnements. Toute action ou utilisation des produits faite en infraction de ces indications est réalisée aux risques et périls de leur auteur. Le respect des informations et préconisations relatives aux produits Dinac ne dispense pas de l'observation d'autres règles (règles de sécurité, normes, procédure, etc.) éventuellement en vigueur, relatives notamment à l'environnement et aux moyens d'utilisation. La société Dinac, qui ne peut vérifier ni maîtriser ces éléments, ne saurait être tenue pour responsable des conséquences, de quelque nature que ce soit, de toute infraction à ces règles, qui restent en tout état de cause extérieures à son champ de décision et de contrôle. Les conditions de garantie des produits Dinac sont déterminées dans les documents contractuels de vente et par les dispositions impératives applicables, à l'exclusion de toute autre garantie ou indemnité.

La société Dinac se réserve le droit de modifier tout ou partie de ce document sans préavis.



DINAC
1210 route les Révoulins
38350 La Mure d'Isère
Tél. : + 33 (0)4 76 81 14 22 - Fax : + 33 (0)4 76 30 93 03