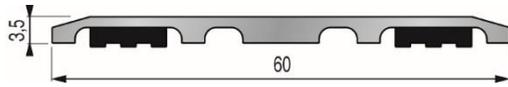
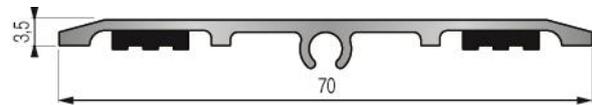
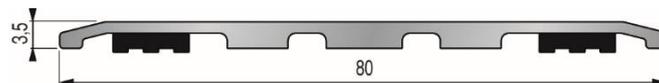


FT030 – Couvre-joints de sol auto-adhésifs*Modèle 60 mm**Modèle 70 mm**Modèle 80 mm***Descriptif**

Couvre-joints de sol en aluminium anodisé pour joints présentant une ouverture maximale de 20 mm (modèle 60 mm), de 23 mm (modèle 70 mm) ou de 27 mm (modèle 80 mm)

Masquent les joints de construction

Protègent les joints contre les projections d'eau, la poussière et les salissures

Fixation par adhésif butyle

Modèle 70 mm : possibilité de renforcer la fixation par des clipets (cf. § Options)

Domaine d'emploi

Usage en intérieur et en extérieur

Charges admissibles : voir § Caractéristiques techniques

Matières

- Profilés : alliage d'aluminium (6060 T5) anodisé
- Adhésif : butyle noir

Références

Modèle	Matière et finition	Longueur	Référence
60 mm	Aluminium anodisé naturel	3,00 m	01 03 11
70 mm			01 04 11
80 mm			01 13 11

Caractéristiques techniques

Modèle	Largeur de joint	Charge maximale admissible *
60 mm	20 mm	7 kN
70 mm	23 mm	7 kN
80 mm	27 mm	4,5 kN

* Valeurs maximales indicatives correspondant à une pression exercée par des roues en caoutchouc d'une charge uniformément répartie sur la largeur du couvre-joint et circulant à vitesse faible et constante, pour un joint de largeur égale à 1/3 de la largeur du couvre-joint.

Mise en œuvre

- Dépoussiérer soigneusement et éliminer totalement tout résidu de colle ou d'adhésif.
- Éliminer toute trace grasse à l'aide d'un produit dégraissant compatible avec le support : alcool isopropylique dilué type **VHB Cleaner réf. 22 77 900** (cf. § Options) ou acétone.
Ne pas utiliser d'essence ou de White-Spirit, car ce sont des produits gras.
- S'assurer que le support est parfaitement sec.
- S'assurer que le support est solide et ne se désagrège pas.
Ne pas appliquer par exemple sur un vieux béton ou sur un plâtre de mauvaise qualité.
- Préchauffer le support à une température de +20°C à +40°C.
Attention : ne pas chauffer directement le profilé ou l'adhésif.
- Sur support poreux, appliquer préalablement un primaire à base de résines acryliques.
- Recouper le profilé à la longueur voulue.
- Le cas échéant, insérer les clipets réf. 39 05 00 (cf. § Options) dans la rainure de manière à ce qu'il y en ait un à chaque extrémité et un tous les 50 cm (soit 7 clipets par longueur de 3 m).
- Ôter le film de protection des adhésifs sur 30 cm environ, en évitant de poser les doigts dessus.
- Positionner le profilé sur son support et retirer progressivement les films de protection tout en pressant légèrement le profilé sur le support.
- Une fois les films entièrement retirés, maroufler fermement sur toute la longueur du profilé.
- En cas d'aboutage, prévoir un jeu de 2 mm pour la dilatation.

Entretien

Utiliser des produits nettoyants neutres.

Avant d'utiliser un produit à base de soude, d'acide ou d'ammoniaque, faire un essai préalable.

Attention : en contact avec des matières alcalines ou calcaires (plâtre, ciment...), l'anodisation peut se tacher. Il est donc nécessaire de protéger les profilés jusqu'à la fin du chantier.

Options

VHB Cleaner :

- Nettoyant-dégraissant de surface à base d'alcool isopropylique dilué
- Bouteille de 1L
- Réf. 22 77 900
- Voir FT n°097



Clipet double :

- Renforce le maintien du profilé contre son support
- En inox
- Prévoir 7 clipets par longueur de 3 m
- Boîte de 10 clipets
- Réf. 39 05 000



Dinac est une marque déposée de la société Dinac

Le montage ou l'utilisation du produit Dinac décrit dans le présent document implique des connaissances particulières et ne peut être réalisé que par un professionnel compétent.

AVERTISSEMENT

Avant toute utilisation, il est recommandé de réaliser des tests et/ou de valider la bonne adéquation du produit au regard de l'usage envisagé. Les informations et préconisations incluses dans le présent document sont inhérentes au produit Dinac concerné et ne sauraient être appliquées à d'autres produits ou environnements. Toute action ou utilisation des produits faite en infraction de ces indications est réalisée aux risques et périls de leur auteur. Le respect des informations et préconisations relatives aux produits Dinac ne dispense pas de l'observation d'autres règles (règles de sécurité, normes, procédure, etc.) éventuellement en vigueur, relatives notamment à l'environnement et aux moyens d'utilisation. La société Dinac, qui ne peut vérifier ni maîtriser ces éléments, ne saurait être tenue pour responsable des conséquences, de quelque nature que ce soit, de toute infraction à ces règles, qui restent en tout état de cause extérieures à son champ de décision et de contrôle. Les conditions de garantie des produits Dinac sont déterminées dans les documents contractuels de vente et par les dispositions impératives applicables, à l'exclusion de toute autre garantie ou indemnité.

La société Dinac se réserve le droit de modifier tout ou partie de ce document sans préavis.



DINAC
ZI du Marais – CS30929
38350 La Mure d'Isère
Tél. : + 33 (0)4 76 81 14 22 - Fax : + 33 (0)4 76 30 93 03