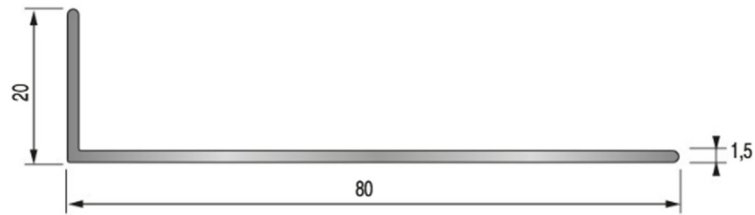
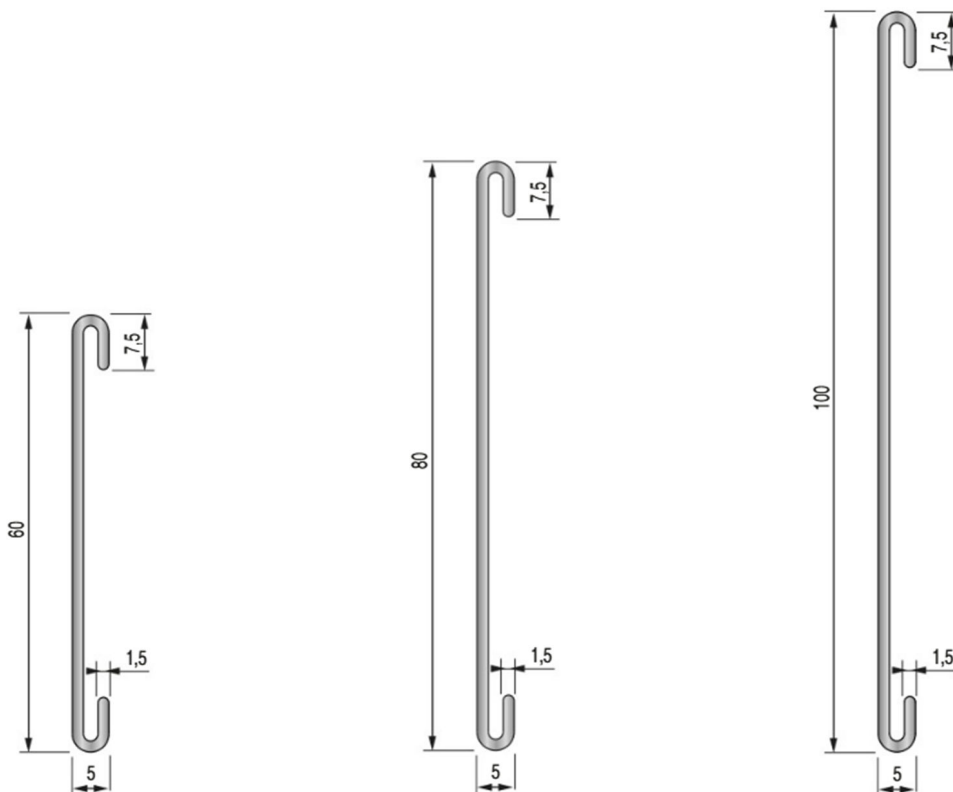


**FT608 – Bords de rive pour terrasse**

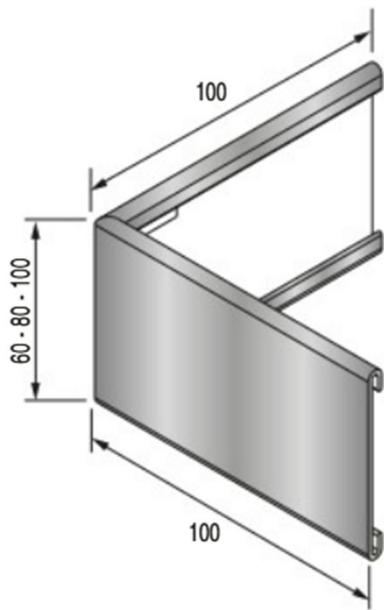
*Base pour profilés bord de rive*



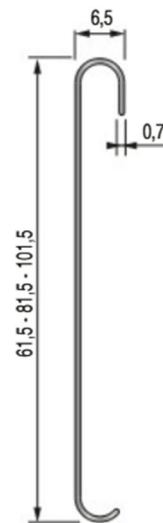
*Profilé bord de rive  
Modèle 60 mm*

*Profilé bord de rive  
Modèle 80 mm*

*Profilé bord de rive  
Modèle 100 mm*



*Pièce pour angle sortant  
Modèles 60 / 80 / 100 mm*



*Pièce de jonction  
Modèles 60 mm / 80 mm / 100 mm*

### **Descriptif**

Gamme de profilés et pièces en aluminium permettant la finition des terrasses réalisées en dallage sur plots de 20 mm d'épaisseur.

Protègent les bords du revêtement et les supports.

Masquent les coupes du revêtement.

Pose encastrée : en même temps que le revêtement.

### **Domaine d'emploi**

Usage en intérieur et en extérieur.

Les finitions sur l'aluminium (anodisation classe 20 ou laquage d'épaisseur 100µm) résistent aux intempéries.

Trafic intense.

### **Matières**

- Aluminium EN AW-6063 brut, anodisé ou laqué selon le modèle

## Références

Modèle	Matière et finition	Longueur	Référence
Base pour profilé bord de rive	Aluminium brut	2,5 m	52 02 110
Profilé bord de rive 60 mm	Aluminium anodisé naturel	2,5 m	51 90 200
	Aluminium laqué anthracite		51 90 110
	Aluminium laqué beige		51 90 290
Pièce pour angle sortant 60 mm	Aluminium anodisé naturel	100 mm x 100 mm	51 90 230
	Aluminium laqué anthracite		51 90 140
	Aluminium laqué beige		51 90 320
Pièce de jonction 60 mm	Aluminium anodisé naturel	42 mm	51 90 260
	Aluminium laqué anthracite		51 90 170
	Aluminium laqué beige		51 90 350
Profilé bord de rive 80 mm	Aluminium anodisé naturel	2,5 m	51 90 210
	Aluminium laqué anthracite		51 90 120
	Aluminium laqué beige		51 90 300
Pièce pour angle sortant 80 mm	Aluminium anodisé naturel	100 mm x 100 mm	51 90 240
	Aluminium laqué anthracite		51 90 150
	Aluminium laqué beige		51 90 330
Pièce de jonction 80 mm	Aluminium anodisé naturel	42 mm	51 90 270
	Aluminium laqué anthracite		51 90 180
	Aluminium laqué beige		51 90 360
Profilé bord de rive 100 mm	Aluminium anodisé naturel	2,5 m	51 90 220
	Aluminium laqué anthracite		51 90 130
	Aluminium laqué beige		51 90 310
Pièce pour angle sortant 100 mm	Aluminium anodisé naturel	100 mm x 100 mm	51 90 250
	Aluminium laqué anthracite		51 90 160
	Aluminium laqué beige		51 90 340
Pièce de jonction 100 mm	Aluminium anodisé naturel	42 mm	51 90 280
	Aluminium laqué anthracite		51 90 190
	Aluminium laqué beige		51 90 370

## Mise en œuvre

- Avant la mise en œuvre du dallage, choisir la hauteur du profilé bord de rive en fonction de la hauteur à combler.
- Recouper la base à la longueur voulue.
- Positionner la base sur le plot.
- En cas d'aboutage, prévoir un jeu de 2 mm pour la dilatation.

- Recouper le profilé bord de rive à la longueur voulue et l'insérer sur la base. Aucune fixation par adhésif ou vis n'est nécessaire. Prévoir un jeu de 2 mm pour la dilatation en cas d'aboutage avec un autre profilé bord de rive ou une pièce pour angle sortant.
- Si besoin, insérer les pièces d'angle sortant sur les bases.
- Utiliser une pièce de jonction au niveau de chaque jonction entre profilés bord de rive ou entre profilé bord de rive et pièce pour angle sortant.
- Réaliser le dallage en prenant soin, si besoin, de laisser un espace pour le joint à l'aide de croisillons.
- Le cas échéant, protéger les parties visibles du profilé à l'aide, par exemple, d'un adhésif PVC et réaliser un joint entre le dallage et le profilé. Nettoyer immédiatement le profilé à l'aide d'une éponge propre et humide.
- Protéger les profilés jusqu'à la fin du chantier.

## Entretien

Utiliser des produits nettoyants neutres.

Avant d'utiliser un produit à base de soude, d'acide ou d'ammoniaque, faire un essai préalable.

Attention, pour les produits en aluminium, en contact avec des matières alcalines ou calcaires (plâtre, ciment...), l'anodisation peut se tacher. Il est donc nécessaire de protéger les profilés jusqu'à la fin du chantier.

---

Dinac est une marque déposée de la société Dinac

Le montage ou l'utilisation du produit Dinac décrit dans le présent document implique des connaissances particulières et ne peut être réalisé que par un professionnel compétent.

### AVERTISSEMENT

Avant toute utilisation, il est recommandé de réaliser des tests et/ou de valider la bonne adéquation du produit au regard de l'usage envisagé. Les informations et préconisations incluses dans le présent document sont inhérentes au produit Dinac concerné et ne sauraient être appliquées à d'autres produits ou environnements. Toute action ou utilisation des produits faite en infraction de ces indications est réalisée aux risques et périls de leur auteur. Le respect des informations et préconisations relatives aux produits Dinac ne dispense pas de l'observation d'autres règles (règles de sécurité, normes, procédure, etc.) éventuellement en vigueur, relatives notamment à l'environnement et aux moyens d'utilisation. La société Dinac, qui ne peut vérifier ni maîtriser ces éléments, ne saurait être tenue pour responsable des conséquences, de quelque nature que ce soit, de toute infraction à ces règles, qui restent en tout état de cause extérieures à son champ de décision et de contrôle. Les conditions de garantie des produits Dinac sont déterminées dans les documents contractuels de vente et par les dispositions impératives applicables, à l'exclusion de toute autre garantie ou indemnité.

La société Dinac se réserve le droit de modifier tout ou partie de ce document sans préavis.



DINAC  
1210 route les Révoulins  
38350 La Mure d'Isère  
Tél. : + 33 (0)4 76 81 14 22 - Fax : + 33 (0)4 76 30 93 03